

I TORNEO DE DEBATE  
"IES CERRO DEL VIENTO"

¡No te lo pierdas!

¿Debe haber  
límites a la  
libertad de  
expresión?

Del 22 al 26  
de marzo  
de 2021

---

**Participantes del I TORNEO DE DEBATE  
DEL IES CERRO DEL VIENTO**

---

---

# Primera ronda

---

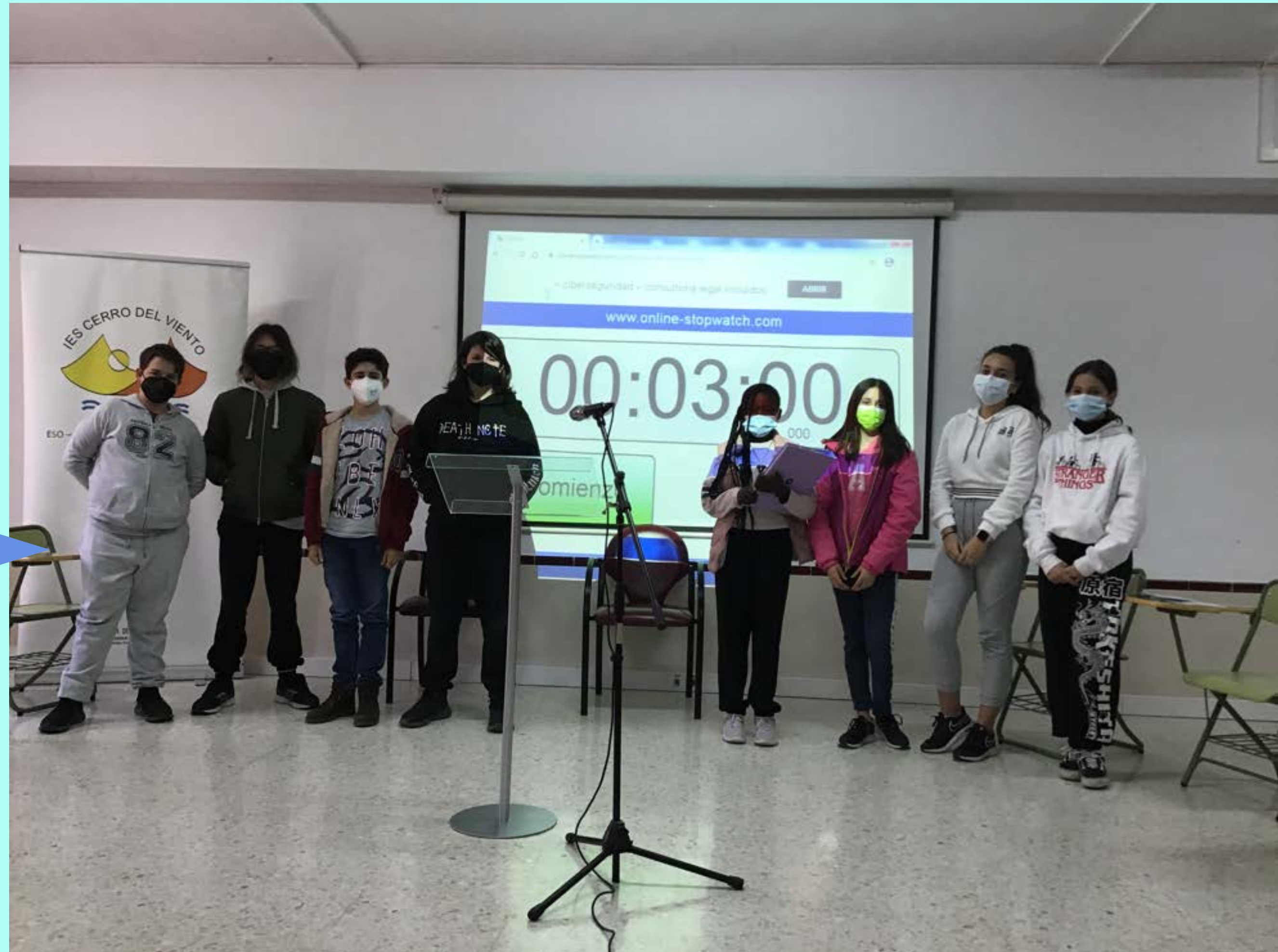
# 1SA y 1SB

## GANADOR 1SB

✱ EQUIPO 1SA: ALEJANDRO FERNÁNDEZ,  
DANIEL ABELLÓ, CRISTIAN CABELLO,  
THIAGO PEINADO.

✱ EQUIPO 1SB: ALICIA GONZÁLEZ, REYES  
MELERO, FATOU GUEYE, MARÍA RUIZ

✱



**GANADOR 3SA**

**EQUIPO 3SA: K.A, M.A, P.B, J.D**

**\* EQUIPO 3SD(G1): MARÍA DÍAZ, AROA CASADO, DUNA FRANCO, FÁTIMA EL MERROUN**

---

**3SA y 3SD** (grupo 1)

---

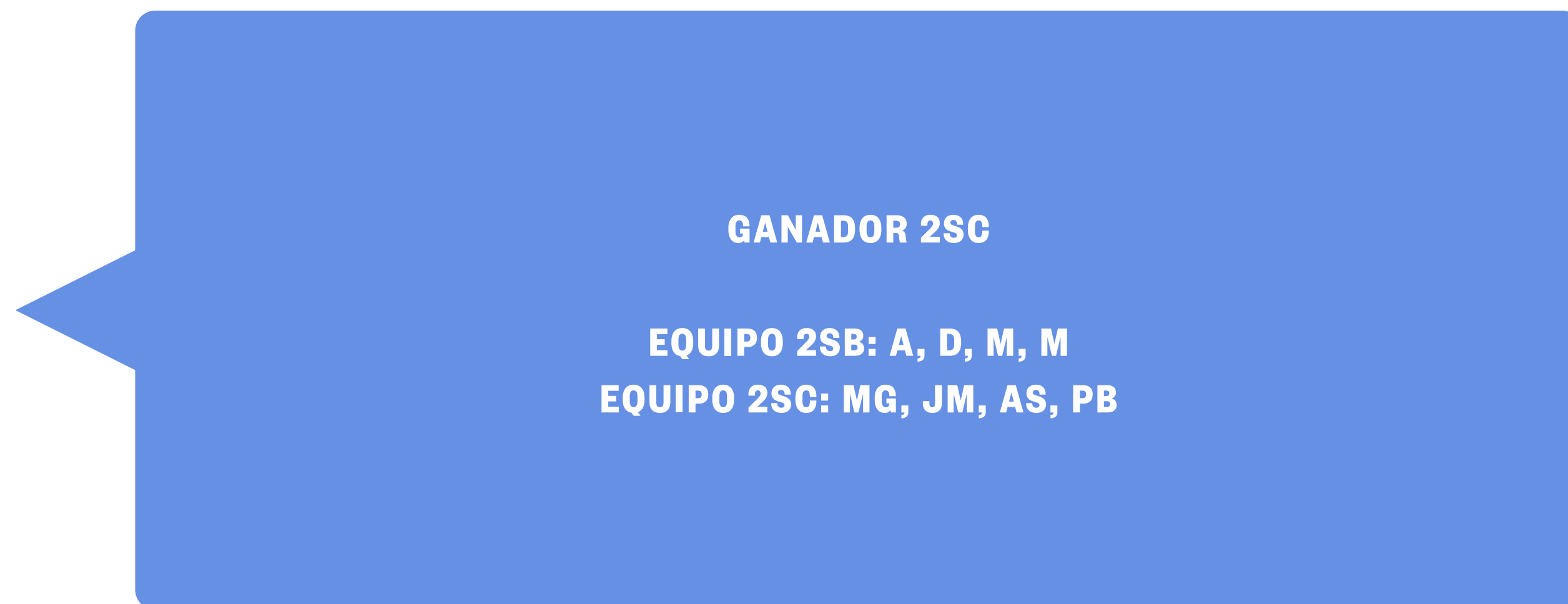
---

# 2SCy 2SB

**GANADOR 2SC**

**EQUIPO 2SB: A, D, M, M**

**EQUIPO 2SC: MG, JM, AS, PB**



**GANADOR: 4SD**

**\* EQUIPO 3SB: NICOLÁS ENZO ROSALES MIRALLES, ALEJANDRO PUENTE RUZ, CLAUDIO RODRÍGUEZ LOBATO, ALEJANDRO RUEDA GUZMÁN.**

**\* EQUIPO 4SD: ZPL, ARM, MSV**

---

**3SB vs 4SD**

---



# 1SD y 1SE

**GANADOR 1SE**

✳ **EQUIPO 1SD: YASMÍN SALEH,  
ALEJANDRO GÓMEZ**

✳ **EQUIPO 1SE: CARLOS BERENQUER,  
RANIA EL GUASSEM, LEYLA HRIECHE,  
MANUEL SELLER**

## 3 SD y 3SC ( grupo 2)



### GANADOR 3SD

✱ EQUIPO 3SD: ADLF, CARLOS  
CAPILLA, M.VICTORIA ANGULO,  
NAOMI FENOY

✱ EQUIPO 3SC: LAURA AMBROSIO,  
ÁNGEL DOMÍNGUEZ, CARMEN  
KALINOWSKI,



# 4SB y 1BA (grupo1)



## GANADOR 4SB

- \* EQUIPO 4SB: JOSÉ KARL GUZMÁN FROLICH, RAFAEL MARTÍN REYES, MARCOS REYES LUCAS
- \* EQUIPO 1BA 1: UXUE ALEGRE BERMEJO, ALBA LUCÍA GALLARDO VERA, ALBA MONTES SANTAMARÍA, LUCÍA RODRÍGUEZ QUESADA.



### GANADOR 1AYF

- \* EQUIPO 1BA G2: FEDERICA H. CAPONERA DE CAPONERA, HELENA GIL MORENO, ANNA CLARA HARO TORN, LUCÍA MONTES PONFERRADA.
- \* EQUIPO 1AYF: CARLOS CANTÓN MARÍN, JONÁS F. TAEN GALÁN, RAÚL SERRANO GARCÍA, JAVIER ÚBEDA RANDO.



---

**FINALISTAS**

---

# **Mejores clasificados por puntos de 1º y 2º ESO**

---



**1SB y 1SE**

**GANADORES: 1SB**

---

**Mejores clasificaciones por puntos turno general**

---



# 3SD y 3SA

## GANADOR 3SD

- EQUIPO 3SD: MARÍA DÍAZ, AROA CASADO, DUNA FRANCO, FÁTIMA EL MERROUN
- EQUIPO 3SA: P.B, C.F.



- \* **EQUIPO 1BA 2: FEDERICA H. CAPONERA DE CAPONERA, HELENA GIL MORENO, ANNA CLARA HARO TORN, LUCÍA MONTES PONFERRADA.**
- \* **EQUIPO 1AYF: CARLOS CANTÓN MARÍN, JONÁS F. TAEN GALÁN, RAÚL SERRANO GARCÍA, JAVIER ÚBEDA RANDO.**

---

**Equipo ganador del I TORNEO DE DEBATE DEL IES CERRO DEL VIENTO: 1AyF**  
**Subcampeón: 1 BA ( grupo 2)**

---



---

Muchas gracias a todas y todos por vuestra participación.